



**Contraloría General de la República**  
"Año de la Consolidación de la Seguridad Alimentaria"  
Balance General  
Al 30 de septiembre 2020  
( VALORES EN RDS)



**ACTIVOS**

**ACTIVOS CORRIENTES**

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| DISPONIBILIDADES EN CAJA Y BANCOS | 675,022.22          |
| INVENTARIOS                       | 4,716,100.38        |
| <b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>   | <b>5,391,122.60</b> |

**ACTIVOS NO CORRIENTES**

|  |                      |
|--|----------------------|
| BIENES DE USO (ACTIVOS NO FINANCIEROS) | 56,938,522.94        |
| BIENES INTANGIBLES                     | 3,509,627.57         |
| <b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>     | <b>60,448,150.51</b> |

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| <b>TOTAL ACTIVOS</b> | <b>65,839,273.11</b> |
|----------------------|----------------------|

**PASIVOS**

**PASIVOS CORRIENTES**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| CUENTAS POR PAGAR A CORTO PLAZO | -        |
| <b>TOTAL PASIVOS CORRIENTES</b> | <b>-</b> |

**PASIVOS NO CORRIENTES**

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| <b>TOTAL PASIVOS NO CORRIENTES</b> | <b>-</b> |
|------------------------------------|----------|

|                      |          |
|----------------------|----------|
| <b>TOTAL PASIVOS</b> | <b>-</b> |
|----------------------|----------|

**PATRIMONIO**

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| PATRIMONIO INICIAL           | 65,839,273.11        |
| RESULTADO NETO DEL EJERCICIO | -                    |
| <b>TOTAL PATRIMONIO NETO</b> | <b>65,839,273.11</b> |

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| <b>TOTAL PASIVOS Y PATRIMONIO</b> | <b>65,839,273.11</b> |
|-----------------------------------|----------------------|

Preparado Por:  
  
Lic. Ramon Emilio Santos V.  
Analista III  
SANTO DOMINGO, R.D.

Revisado Por:  
  
Licda. Teodora Mullix Geraldino  
Enc. Dpto. Financiero  
SANTO DOMINGO, R.D.

Autorizado Por:  
  
Lic. Rosanna Sánchez Sánchez  
Dir. Administrativa y Financiera  
SANTO DOMINGO, R.D.